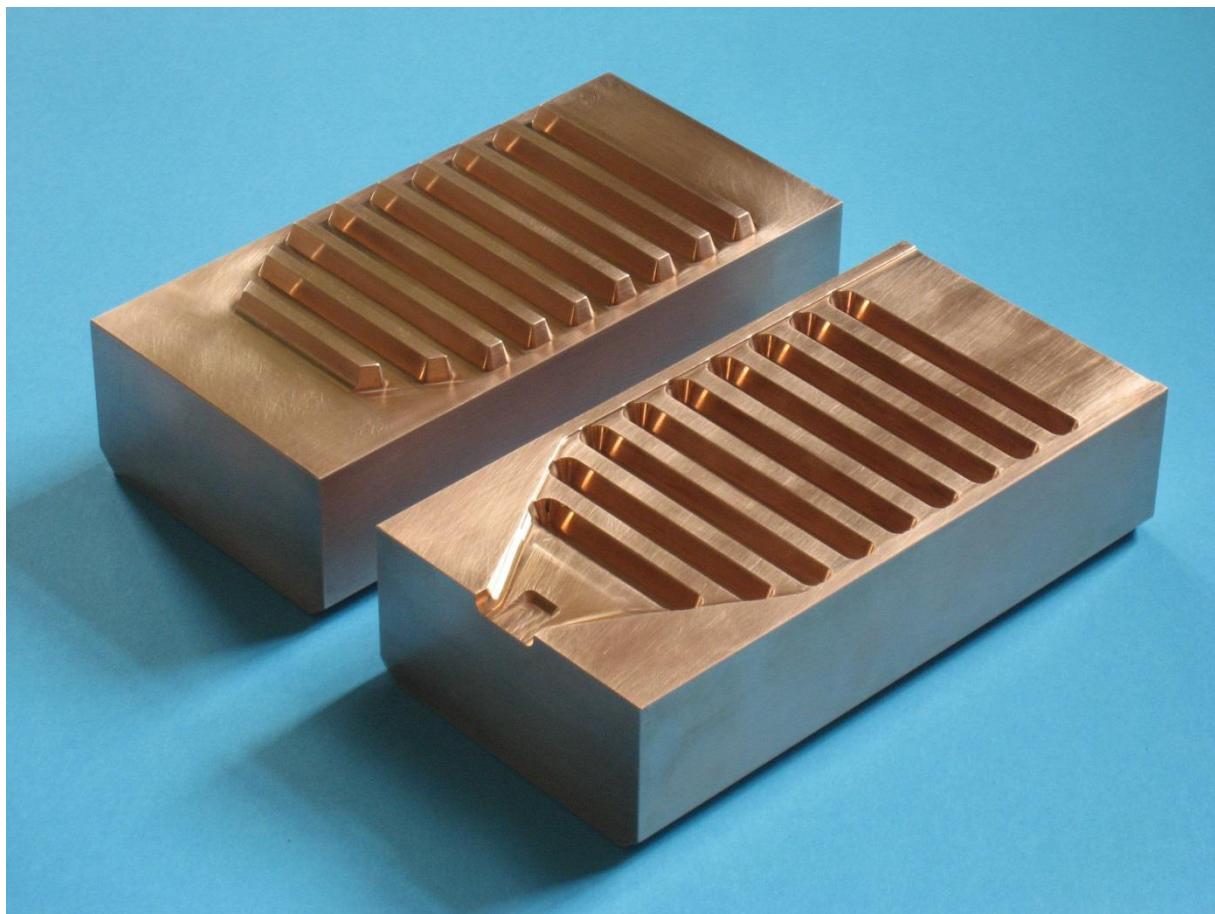


Venterior

Entlüftungseinsätze
aus
Hochleistungs-Kupferlegierungen



Der Venterior ist ein moderner Entlüftungseinsatz, entwickelt aus Hochleistungs-Kupferlegierungen. Dank seiner ausgereiften Geometrie arbeitet er auch in anspruchsvollen Prozessen äußerst zuverlässig. Die verwendeten Legierungen zeichnen sich durch eine bis zu 5-fach höhere Wärmeleitfähigkeit gegenüber Warmarbeitsstählen aus. Dies ermöglicht die Konzeption eines größeren Luftspaltes, wodurch eine ideale Entlüftung von Druckguss-Formen ermöglicht wird. In vielen Fällen entfällt die Notwendigkeit einer Entlüftungsunterstützung durch Vakuum sowie die bei Stahl unvermeidbare Wasserkühlung der Module.

Die Vorteile im Einzelnen:

- Maximale Entlüftungsleistung.
- Minimaler Wartungsaufwand.
- Längere Standzeiten gegenüber herkömmlichen Chill-Blocks aufgrund des optimierten Designs.
- Minimierung von Porosität und Lunkerbildung aufgrund verbesserten Gasflusses.
- Zuverlässiges „Einfrieren“ des Aluminiums und Magnesiums.
- Aluminium/Stahl-Reaktionen werden eliminiert -> kein Anhaften, bessere Entformung.
- Einfache Lüftungssteuerung bei Vakumanwendungen.
- Einfacher Ersatz von Vakuum-Ventilen durch kostengünstige Vakuum-Venterior.
- In vielen Anwendungsfällen entfällt eine Entlüftungsunterstützung durch Vakuum.
- Auf Wasserkühlung der Venterior kann weitestgehend verzichtet werden.
- Vereinfachung der benötigten Infrastruktur.
- Vereinfachtes Werkzeug-Design.
- Eine hohe Bandbreite an Entlüftungskapazitäten wird bereits durch die Standardserie abgedeckt.
- Hohe Flexibilität: Wir können für Ihre Anwendung jede gewünschte oder benötigte Form und Größe entwickeln und herstellen.

Standard-Typen

Um Lieferzeiten und Kosten zu reduzieren, wurden Standard-Venterior in verschiedenen Konfigurationen entwickelt. Standard-Versionen stehen sowohl für Anwendungen ohne Vakuum sowie für Vakuum-Systeme zur Verfügung.

1. Nicht-Vakuum-Typen

Artikel	FCV S7	FCV M7 FCV M9	FCV L9	FCV E9
Länge	105	120	135	150
Breite	50	60	70	80
Höhe	50	50	50	50
Spaltbreite	0,7	0,7 / 0,9	0,9	0,9
Kapazität (mm²)	28	35 / 45	54	63

Artikel	FCV SL9	FCV SL11	FCV SL13	FCV SL15	FCV SL15S
Länge	180	200	225	250	250
Breite	100	100	100	100	120
Höhe	50	50	50	50	50
Spaltbreite	0,9	1,1	1,3	1,5	1,5
Kapazität (mm²)	72	88	104	120	150

2. Vakuum-Typen

Artikel	FCV VM7	FCV VL8 FCV VL9	FCV VSL11	FCV VSL13	FCV VSL15	FCV VSL15S
Länge	155	175	220	245	270	270
Breite	90	90	100	100	100	120
Höhe	50	50	50	50	50	50
Spaltbreite	0,7	0,8 / 0,9	1,1	1,3	1,5	1,5
Kapazität (mm²)	56	64 / 72	88	104	120	150

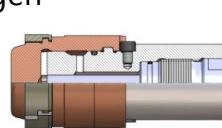
Der Venterior wird generell aus der Legierung CW103C hergestellt. Auf Kundenwunsch fertigen wir den Venterior auch in CW104C oder CW110C. Wir bieten Ihnen auch die Fertigung in der Be-freien Legierung CuNi2SiCr (C18000) an.

Werkstoffvergleich:

Legierung	CuCoNiBe	CuCo2Be	CuNi2Be	CuNi2SiCr
UNS		C17500	C17510	C18000
EN Norm	CW103C	CW104C	CW110C	
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	245	240	250
Zugfestigkeit	N/mm ²	680	680	680
0,2% Dehngrenze Rp 0,2	N/mm ²	550	550	540
Brinell Härte	HB	245	230	220
E-Modul	kN/mm ²	135	135	135
Ausdehnungskoeffizient	x 10 ⁻⁶ /°K	17,2	17,2	16,2

Weitere Produkte für Gießerei-Anwendungen

- Vakuum-Systeme
- Druckgusskolben aus Hochleistungs-Kupferlegierungen
- Einsätze und Zubehörteile für Formen und Kokillen
- Füllkammern für die Druckguss-Industrie
- Projektierung, Design und Herstellung von Formen für Leichtmetall-Druckguss und Kunststoffspritzguss
- Kupfergranulat
- Mangan-Flakes und Mangan-Pulver
- Hochfeste Kupferlegierungen und Halbzeuge
- CuBe Vorlegierungen und Gussmaterial
- AlBe Vorlegierungen



FranzConsilium e.K.

Grüner Weg 2 • 61231 Bad Nauheim • Deutschland

Ihr Ansprechpartner: Norbert Franz ☎ +49 6032 935 706 • Mobil: +49 160 162 5210

norbert.franz@franzconsilium.com • www.franzconsilium.com